

technische Daten

Anschlusskabel mit Abgreifklemmen

Länge:	2 m
Anschluss Saugseite:	G 1" i
Anschluss Druckseite:	G 1" i

Hydraulische Daten

Bauart Pumpe:	Flügelzellenpumpe, selbstansaugend
Förderleistung bei freiem Auslauf bis zu:	65 l/min.
Saughöhe bis zu:	3 m
Förderdruck bis:	1,8 bar
Fördermedien:	Heizöl und Dieselkraftstoff

Motordaten

Isolationsklasse:	F
Höchstzulässige Grenztemperatur:	155 °C
Spannung:	230 V
Frequenz:	50 Hz
Stromaufnahme:	3 A
Leistung:	0,6 kW
Thermoschutz:	selbstrücksetzend
Einschaltdauer:	Dauerbetrieb
Drehmoment:	1,27 Nm
Drehzahl:	2800 U/min.
Bauform:	IMB 3
Schutzart:	IP66

Werkstoffe der medienberührenden Teile

Dichtungen:	FKM Viton / NBR
Pumpengehäuse:	AlSi 12 (seewasserbeständig)
Stator:	1.4301
Flügel:	POM
Abmessungen LxBxH:	280x115x170 mm / 11x4,7x4x,7 inch



Spezifikation

- für 200 bis 1000 Liter Behälter
- Fassverschraubung, G 2" a, G 1" a
- Flügelzellenpumpe mit integriertem Bypass
- Ein- und Ausschalter
- Heberschutz nach WHG (Wasserhaushaltsgesetz), ständig wirksam
- Zapfventil aus Polypropylen, ZVPP
- Abgabeschlauch, 4 m / 13,1 ft, DN 19, G 1" i, G 1" i
- Saugschlauch 1,6 m / 5,2 ft, DN 25, G 1" a, G 1" i
- Fußventil mit Saugkorb

Besondere Merkmale

- Kapselung des Elektromotors, dadurch wird die kurzschlussverursachende Kondensatwasserbildung bei starken Temperaturschwankungen weitestgehend verhindert
- Motor- und Schaltergehäuse aus schlagfestem Aluminiumdruckguss
- Dauerbetrieb
- hohe Saugleistung, 3 m