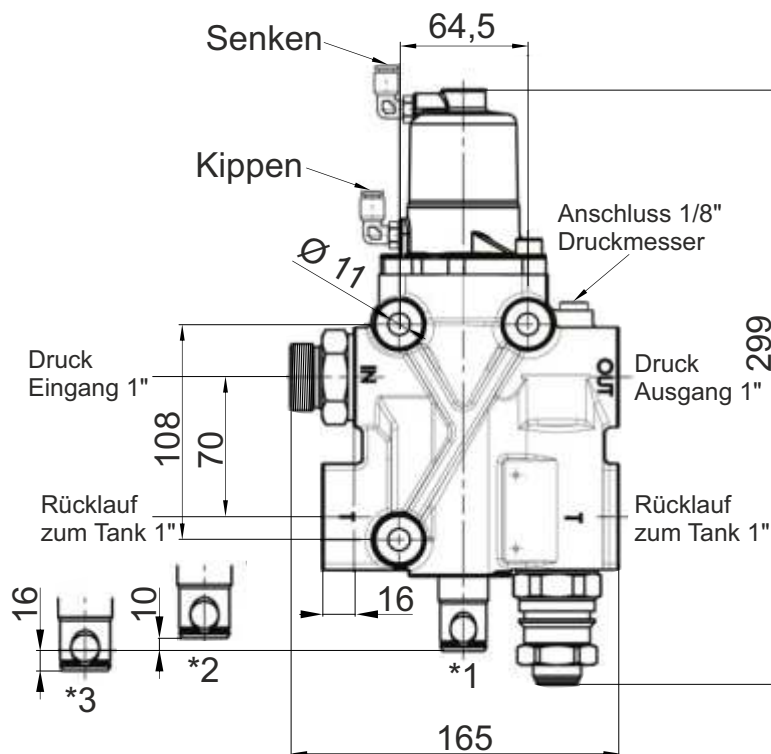




Pneumatisch betätigtes Hydraulikventil, speziell entwickelt für den Einsatz von Kippaufliegern in Kombination mit Sattelzugmaschinen. Die Anordnung der Anschlüsse, insbesondere das Vorhandensein eines doppelten seitlichen Auslasses, ermöglicht einen schnellen und rationellen Anschluss der Leitungen, was zu einer Zeitersparnis und einem geringeren Bedarf an speziellen Anschlüssen führt. Das Ventil ist außerdem mit einem Auslass (●) auf der Befestigungsebene ausgestattet, der mit einer Kappe verschlossen ist. Dadurch kann das Ventil, wenn es am Tank montiert ist, Öl direkt in diesen ablassen. Das Ventil verfügt über ein offenes Hydrauliksystem gemäß den CE-Richtlinien und umfasst ein Rückschlagventil am Einlass und ein einstellbare Druckpatrone. Verwendbar mit pneumatischem Geberventil.

- Gehäuse aus Sphäroguss mit weißer Verzinkung.
- Vorrichtung für Druckanzeige / Manometeranschluss.
- Temperaturbereich -15+110 °C, empfohlener Viskositätsbereich 12-100 cSt, empfohlener Filtergrad 25 Mikron.



- *1 = Ruhestellung
- *2 = Position kippen
- *3 = Position senken

