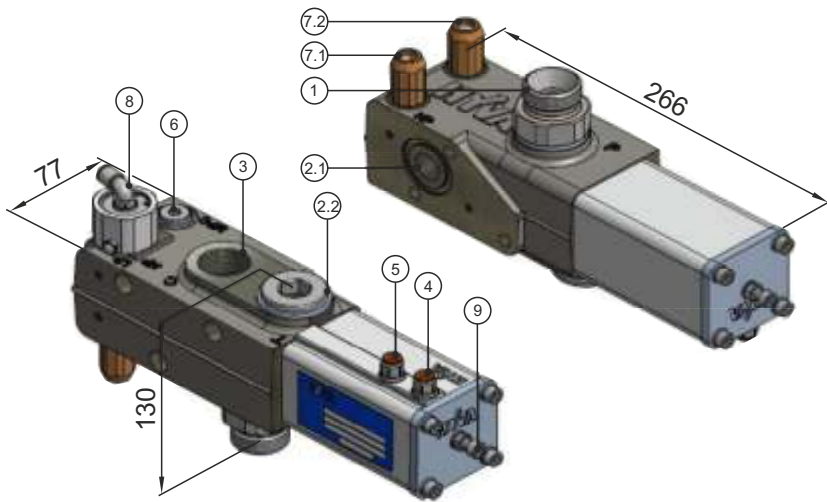
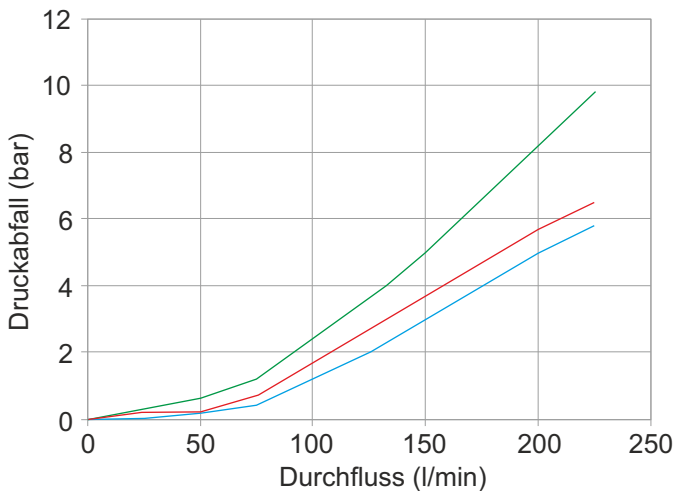


3/3 pneumatisch betätigtes Kippventil mit proportionaler Absenkung für direkte Montage am Hydrauliktank



1	P	Anschluss Pumpe 1"
2.1	T1	Anschluss Tank 1/2"
2.2	T2	alt. Anschluss Tank 1"
3	C	Anschluss Abnehmer 1"
4		pneum. Anschluss heben 6 mm
5		pneum. Anschluss senken 6 mm
6		Druckmesspunkt
7.1		Hochdruck Druckpatrone
7.2		Niederdruck Druckpatrone
8		Anschluss pneum. Druckumschaltung 6 mm
9		Einstellschraube Senkgeschwindigkeit

$\Delta P - Q$  Eigenschaften



- Zylinder → Tank
- Pumpe → Tank
- Pumpe → Zylinder

### Hinweise

- in den Anschlüssen die richtigen Unterlegscheiben und Adapter verwenden, um eine Verformung des Gehäuses zu verhindern
- keine Adapter mit konischem Gewinde verwenden
- um eine weitere Verformung des Ventilgehäuses zu verhindern, muss die Oberfläche der Montageplatte oder des Schlosses vollkommen flach und glatt sein
- nicht am Ventil schweißen
- der ideale Luftdruck für das Ventil beträgt 8 bar
- sicherstellen, dass die Einlassluft trocken und sauber ist
- schwarz lackiert (RAL9005)

### Eigenschaften

- normal eingestellter Druck: 170 bar
- pneumatisch umschaltbarer Druck: 250 bar
- maximaler Pumpen Durchfluss: 220 l/min.
- maximale kurzzeitige Druckspitze: 350 bar
- pneumatischer Steuerdruck: 6-12 bar
- maximaler Druck am T-Stück: 10 bar
- minimaler Viskositätsbereich: 12 mm<sup>2</sup>/s (cSt)
- maximaler Viskositätsbereich: 100 mm<sup>2</sup>/s (cSt)
- maximale Startviskosität: 1500 mm<sup>2</sup>/s (cSt)
- minimale Betriebstemperatur: -40°C
- maximale Betriebstemperatur: -80°C

### hydraulisches Schaltbild

